

Universidade Federal de Santa Catarina
Atividades de Pesquisa
Formulário de Tramitação e Registro

Situação: Relatório Final em Aprovação
O formulário original foi alterado.
Protocolo nº: 2011.0187

Relatório Final

Situação da Atividade:	Atividade realizada
------------------------	---------------------

Título:	Aplicação de métodos estatísticos para análise dos sistemas de medição de rugosidade, por contato
Resumo:	<p>A utilização de parâmetros de rugosidade adequados permite um melhor monitoramento da fabricação e ajustes, quando necessários, podem ser previamente realizados. Através dos experimentos a serem testados neste projeto, e dos cálculos de incerteza de medição realizados, espera-se contribuir para uma melhor seleção do sistema de medição, de acordo com a tolerância requerida pelo produto. A estimativa das incertezas de medição associadas aos sistemas de medição por contatos, contribui fortemente para a determinação das tolerâncias atribuídas aos parâmetros de controle superficiais, muitas vezes solicitados de forma incorreta nos projetos, seja pela impossibilidade do processo atingir a rugosidade requerida, ou pela variabilidade do próprio sistema de medição.</p> <p>Este projeto tem como objetivo geral avaliar e propor melhorias aos métodos de Análise dos Sistemas de Medição de Rugosidade por contato, quanto a sua adequação ao processo produtivo, que garantam a exatidão nas medições das marcas deixadas pelos processos de fabricação.</p> <p>Como objetivos específicos deste trabalho têm-se:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estabelecer critérios mínimos a serem cumpridos na calibração de rugosímetros; • Propor técnicas para monitoramento da estabilidade de rugosímetro; • Sistematizar a análise de sistemas de medição da rugosidade superficial; <p>Diante da diversidade de equipamentos existentes, em diferentes níveis de exatidão e precisão, os critérios para sua calibração são diferentes, seja pela frequência de verificação adotada ou pelos tipos de padrões utilizados. Neste sentido, espera-se especificar claramente os critérios mínimos a serem seguidos para garantir a qualificação dos rugosímetros.</p> <p>Também se torna necessário acompanhar a estabilidade do sistema de medição, que pode depender do monitoramento apenas do rugosímetro, com a utilização de padrões de referência. Ou pode ser necessária a utilização de peças-padrão representativas do processo produtivo, para serem utilizadas para o monitoramento. Com este projeto, espera-se definir métodos adequados para a garantia da qualidade dos resultados de medição obtidos.</p> <p>Além do controle da tendência do sistema de medição, é necessário também o estudo da variação existente. Por isso, serão propostos métodos estatísticos para realizar a avaliação do sistema de medição.</p>
Palavras chave: (máximo 5)	msa; rugosidade
Grande Área do conhecimento:	Engenharias
Área do conhecimento:	Garantia de Controle de Qualidade
Nome do Grupo de Pesquisa: (CNPq - Diretório)	
Está vinculado a outro projeto de pesquisa?	
Período de realização:	01/04/2011 a 20/12/2012
A atividade receberá algum aporte financeiro?:	Não
Propriedade Intelectual (o resultado do projeto é ou poderá ser protegido por):	

Envolvidos neste projeto de pesquisa

Coordenador	
-------------	--

Nº do SIAPE:	1828707
Nome do Coordenador:	Sueli Fischer Beckert
CPF do Coordenador:	54951631920
Departamento:	CAMPUS DE JOINVILLE
Centro:	CAMPUS DE JOINVILLE
Regime de trabalho:	DE
Fone de contato:	4892
E-mail:	sueli@joinville.ufsc.br
Carga horária semanal nesta atividade:	2 horas
Receberá remuneração nesta atividade de pesquisa?	Não

Você gostaria de participar do guia de fontes da UFSC?	Não
--	-----

Outros prof. ou servidores da UFSC envolvidos?	Não
Alunos da UFSC envolvidos?	Sim
Pessoas externas à UFSC envolvidas?	Não

No documents found

Outras Considerações

Projeto aprovado no Funpesquisa -2011, necessitando de carga para horária para realização das atividades de pesquisa. Alteração da data de término, por atraso e não recebimento do material.
18/06/2012 - Solicitação de alteração, por pendência de recebimento de material e por depender de resultados da comparação interlaboratorial.

A. Produção Intelectual: Produção Bibliográfica

1. Artigo completo em periódico especializado de circulação internacional indexado pelo ISI (<http://isi0.isiknowledge.com/portal.cgi/>).

2. Artigos completos em revistas nacionais indexadas

3. Artigo completo em periódico especializado não indexado pelo ISI, mas que pode constar em indexadores regionais como os da Unicamp, da UNAM (México) ou outros e artigo completo em periódico especializado de circulação restrita

4. Trabalho completo em anais de congresso internacional.

Participação no 15th International Conference on Experimental Mechanics – ICEM 15, ocorrido no período de 22 a 27 de julho de 2012 na cidade do Porto - Portugal, e a apresentação oral do artigo: “MSA METHOD APPLICATION IN EVALUATING OF MEASUREMENT SYSTEM USED TO MEASURE THE ROUGHNESS PARAMETER Ra”.

5. Trabalho completo em anais de congresso nacional.

Participação no VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica – CONEM 2012, realizado no período de 31 de julho a 03 de agosto de

2012, no Centro de Convenções Governador Pedro Neiva Santana, na cidade de São Luis – Maranhão, com a apresentação do trabalho: Contribuições para a utilização das normas atualizadas de rugosidade.

6. Resumo publicado em anais de congresso internacional.

7. Resumo publicado em anais de congresso nacional.

8. Livro publicado.

9. Capítulo de livro publicado.

10. Livros Organizados.

11. Dissertações de Mestrado

12. Teses de Doutorado

13. Outros

 B. Produção Intelectual: Produção Técnica

Produção Técnica



Relatório financeiro e prestação de contas

Despesas:	<input type="text"/>
Receitas:	<input type="text"/>
Órgãos financiadores:	<input type="text"/>
Saldo (se houver):	<input type="text"/>
Destino do saldo (se houver):	<input type="text"/>

Parecer do Departamento: Aprovado

Data de aprovação: 25/06/2012 - Ad-referendum

Nº do Processo: 2011.0187