

Universidade Federal de Santa Catarina
Atividades de Pesquisa
Formulário de Tramitação e Registro

Situação: **Aprovação/Depto Coordenador**
 Protocolo nº: **2013.1774**

Título:	Estudo da programação CNC via software CAM para o fresamento de formas complexas
Resumo:	<p>1.Introdução Este projeto estudará processos de fresamento de formas complexas tipicamente encontradas em moldes e matrizes. O projeto conta com a colaboração da empresa Vero-SESCOI resultará na formação avançada de alunos da UFSC-Joinville, em processos de fabricação para cursos de engenharia do campus, a citar: engenharias naval, aeroespacial, automobilística e ferroviária; divulgação cabível das ferramentas computacionais Vero-SESCOI; auxílio no desenvolvimento dos projetos de pesquisa científica-aplicada realizadas pelo grupo de pesquisa GPSAM. Os resultados das pesquisas serão publicados em artigos técnicos e científicos, além de apresentações em congressos e seminários sobre o tema.</p> <p>2.Objetivos específicos Os objetivos específicos a serem alcançados no projeto são: - Desenvolver o conhecimento dos processos de fresamento de formas complexas. - Formação de alunos de graduação e pós-graduação. - Avaliar estratégias de usinagem de formas complexas, relacionando tempo de usinagem, qualidade superficial e custo, aplicados à fabricação de moldes e matrizes. - Estudo do fresamento com 4 e 5 eixos de movimentação. - Publicação de artigos científicos. - Apresentação de trabalhos em congressos. - Realização de workshop e palestrar técnicas.</p> <p>3. Metodologia Para alcançar os objetivos propostos, serão realizadas as seguintes atividades: a)Estudo sistemático da programação de máquinas CNC empregando o software WorkNC, para usinagem de formas complexas. b)Estudo sistemático da programação de máquinas CNC empregando o software WorkNC, para fresamento com 4 eixos. c)Estudo sistemático da programação de máquinas CNC empregando o software WorkNC, para fresamento com 5 eixos. d)Realização de usinagem em máquinas CNC. e)Avaliação dos corpos de prova: qualidade superficial e análise de tempo e custo de fabricação.</p>
Palavras chave: (máximo 5)	CAD/CAM; ferramentais; usinagem CNC
Grande Área do conhecimento:	Ciências Exatas e da Terra
Área do conhecimento:	Software Básico
Nome do Grupo de Pesquisa: (CNPq - Diretório)	GPSAM

Está vinculado a outro projeto de pesquisa?	
Período de realização:	12/12/2013 a 12/11/2015
A atividade receberá algum aporte financeiro?:	Não
Propriedade Intelectual (o resultado do projeto é ou poderá ser protegido por):	

Envios Envolvidos neste projeto de pesquisa

Coordenador	
Nº do SIAPE:	2054231
Nome do Coordenador:	Adriano Fagali de Souza
CPF do Coordenador:	17274022865
Departamento:	CAMPUS DE JOINVILLE
Centro:	CAMPUS DE JOINVILLE
Regime de trabalho:	DE
Fone de contato:	47 96033966
E-mail:	adriano.fagali@ufsc.br
Carga horária semanal nesta atividade:	3 horas
Receberá remuneração nesta atividade de pesquisa?	Não

Você gostaria de participar do guia de fontes da UFSC?	Sim
--	-----

Outros prof. ou servidores da UFSC envolvidos?	Não
Alunos da UFSC envolvidos?	Sim
Pessoas externas à UFSC envolvidas?	Não
Participantes	
Aluno:	Leandro Podda ENGENHARIA DA MOBILIDADE [Campus Joinville]
Aluno:	Lucas Gomes Camargo ENGENHARIA DA MOBILIDADE [Campus Joinville]

Outras Considerações
Segue o projeto completo em anexo. Comentários ad-referendum da CPE: Anexar projeto de pesquisa Formulário não está anexando - encaminhei por email - rafael.catapan@ufsc.br

Nº do Processo:	2013.1774
-----------------	-----------